

MAGNOVAL® 2067

Beschreibung:

MAGNOVAL® 2067 besteht aus Glasgewebe, Eisenpulver und modifiziertem Epoxidharz.

Eigenschaften:

MAGNOVAL® 2067 zeigt gute magnetische Leitfähigkeit bei hohem elektrischen Widerstand und hoher mechanischer Festigkeit.

Anwendung:

MAGNOVAL® 2067 wird z. B. als Nutkeilmaterial in elektrischen Induktionsmaschinen, Klasse F verwendet.

Materialien:

MAGNOVAL® 2067 besteht aus Glasgewebe, Eisenpulver und modifiziertem Epoxidharz.

Lieferformate:

Dicken: 2 - 10 mm

Dimension: max. 995 ± 50 x 1035 - 0 +20 mm

Lagerfähigkeit:

Unter normalen Lagerbedingungen (20°C, 50% r. F.) unbegrenzt lagerfähig.

Nutkeile nach Zeichnung.

Verarbeitungshinweis:

Bedingt durch die hohe Festigkeit und Härte des Materials sowie der Glasgewebeanteile empfehlen wir unbedingt hartmetallbestückte Werkzeuge und hochoberflächige Maschinen.

Bei VPI-Anwendung empfehlen wir die Verwendung von POROMAT® 2242 (2248) als Füllmaterial zur Fixierung der Nutkeile (siehe Technische Information POROMAT®)

Technische Daten

Magnetische Eigenschaften: Norm: IPV Nr. 11	Werte						
Magnetische Induktion (Tesla)	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7
Relative Permeabilität (-) [$\mu(B)$] Toleranz: $\pm 10\%$	2,8	2,9	2,8	2,7	2,4	2,2	1,9
Magnetische Feldstärke (A/cm)	500	1000	1500	2000	2500	3000	
Magnetische Induktion (Tesla) [B(H)] Toleranz: $\pm 10\%$	0,17	0,32	0,46	0,56	0,64	0,69	

Technische Daten

MAGNOVAL® 2067			
Eigenschaften	Norm	Einheit	Wert
Neendicke		mm	2,0 - 10,0 in 0,5 mm steps
Toleranz	DIN 836	mm	nach DIN 40606 (HGW 2372.4)
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	3,5 \pm 0,2
Biegefestigkeit bei 23° C bei 150° C	ISO 178	MPa MPa	≥ 150 ≥ 120
Elastizitätsmodul bei 23° C bei 150° C	ISO 178	GPa GPa	ca. 14,5 ca. 11,5
Spez. Durchgangswiderstand	IEC 167	Ohmcm	$\geq 1 \times 10^6$
Eisengehalt		%	ca. 75
Glasgehalt		%	ca. 7
Harzgehalt		%	ca. 18
Temperaturindex	IEC 216	°C	ca. 155